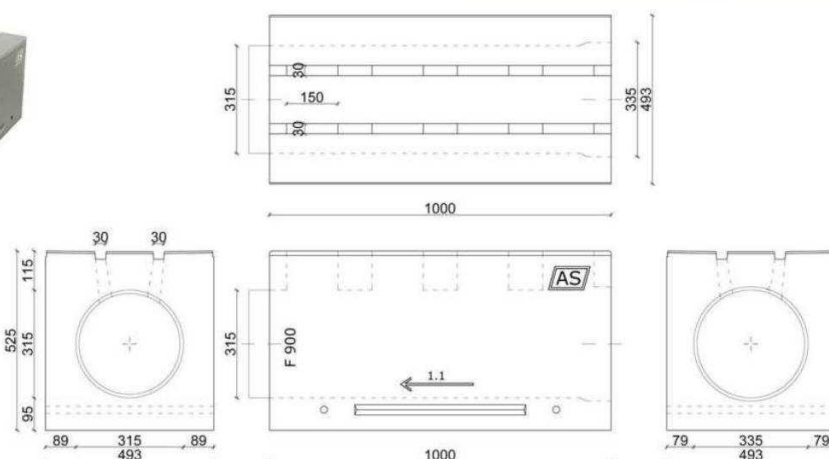




POZYCJA N

AS- IIS300

KORYTKA O SZEROKOŚCI WEWNĘTRZNEJ 300mm



POZYCJA N

KORYTKA O SZEROKOŚCI WEWNĘTRZNEJ 300mm

N.I.	Nr elementu	Korytka AS – IIS300	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Długość [mm]	Przek. pop. [cm ²]	Pow. Włot. [cm ² /mb]	Masa [kg]	Klasa wytrzymałości
N.I.1.	1.1	bez spadku	493	525	1000	706	360	431.0	kl.D 400 – F900kN
N.I.2.	-	korek PVC fi 315	-	-	-	-	-	-	-

Studzienka wielofunkcyjna AS-ST300 typ I

N.II.	Nr elementu	Korytka AS-ST300 Typ I	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Długość [mm]	Masa [kg]	Ruszt żeliwne
N.II.1.	0.1	górny element studzienki	493	515	675	160.0	kl. D 400 – 28.2 kg
N.II.2.	1.1	element rewizyjny z dnem	493	525	675	186.0	kl. F 900 – 49.8 kg

Elementy studzienki

N.III.	Nr elementu	ELEMENTY STUDZIENKI	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Długość [mm]	Masa [kg]
N.III.1.	A	przelotowy bez odpływu	493	485	675	246
N.III.2.	A	przelotowy z odpływem z boku	493	485	675	232
N.III.3.	A	przelotowy z odpływem czołowym	493	485	675	232
N.III.4.	B	z dnem, bez odpływu	493	690	675	286
N.III.5.	B	z dnem, z odpływem z boku	493	690	675	270
N.III.6.	B	z dnem, z odpływem czołowym	493	690	675	270
N.III.7.	-	łapacz zanieczyszczeń	280	350	430	7.8

KARTA WYROBU

ODWODNIENIA SZCZELINOWE MONOLITYCZNE AS-IIS300

Oznakowanie CE- Norma PN-EN

1433:2005 Deklaracja Właściwości Użytkowych

Atest Higieniczny B-BK-60211-0323/21

Nr Katalogowy N.I.

1. Przeznaczenie - miejsce zastosowania

powierzchnie magazynowe, drogi, ulice, parkingi, wjazdy, stacje paliw, place manewrowe, myjnie samochodowe oraz na powierzchniach narażonych na wyjątkowo silne obciążenia jak lotniska, doki przeładunkowe, bazy wojskowe itp.

2. Zakresy technologiczne

- elementy bez spadku wewnętrznego,
- możliwość łączenia elementów pod kątem za pomocą studzienek AS-ST300 typ I,
- odprowadzenie wody za pomocą studzienek AS-ST300 typ I,
- wykonywanie rewizji za pomocą studzienek AS-ST300 typ I,
- studzienki wyposażone w łapacze zanieczyszczeń,
- korki zamykające.

3. Informacja techniczna

Wymiary:

- szerokość zewnętrzna: 493 mm,
- wysokość: 525 mm,
- długość: 1000 mm,
- średnica wewnętrzna: fi 300 mm.

Korytka szczelinowe monolityczne - Odwodnienia "typu I" są żelbetowe i nie wymagają obetonowania bocznego, a jedynie wykonania ławy. Korytka wytworzone są z betonu polimerowo cementowego o klasie wytrzymałości C55/67. Materiał użyty do wykonania elementów wzmocniony jest włóknem szklanym alkaliopornym poprawiającym w znacznym stopniu właściwości korytka na zginanie i udurowienie.

Wbudowanie na ławie betonowej kl. min. C25/30. Połączenie na zaprawę mrozoodporne i wodoszczelne.

Klasy ekspozycji – Beton Wysokiej Wytrzymałości (BWW) produkcji AS Piaseczno charakteryzują poniższe klasy ekspozycji: XF4, XA1.

Beton charakteryzuje się odpornością na zamrażanie/rozmarzanie w solach odladzających (+R), odpornością chemiczną, w tym na substancje ropopochodne według normy PN-EN 858-1:2005.

Wnętrze korytka szczelinowego wykonane jest z PVC, które charakteryzuje się dużą wytrzymałością mechaniczną i posiada wiele zalet takich jak:

- odporność chemiczna,
- doskonałe warunki hydrauliczne dzięki gładkiej powierzchni,
- montaż nie wymaga dodatkowego uszczelnienia na łączeniach,
- łączenie kielichowe na gumową uszczelkę.

Wbudowywanie korytek - należy wykonywać na ławie betonowej zgodnie z informacją w katalogu.

Łączenie korytek - kielichowe na gumową uszczelkę.

4. Jakość, precyzja wykonania i inne

Bardzo prosty, bezpieczny w montażu i w eksploatacji wyrób od początku do końca wyprodukowany z polskich materiałów przez rodzimą firmę jest bardzo wysokiej jakości.

Najwyższą jakość produktów firma AS zapewnia dzięki stosowaniu "Betonu Wysokiej Wytrzymałości".

Gwarancją najwyższej jakości jest również Certyfikat ISO 9001:2008.

5. Bezpieczeństwo

Stosowanie odwodnienia AS nie stanowi zagrożenia bezpieczeństwa podczas robót montażowych, należy przy tym przestrzegać ogólnych przepisów BHP dla robót Budowlanych i Montażowych.

Odwodnienie systemem AS przy przestrzeganiu wytycznych do projektowania i instrukcji montażu, pozwoli uniknąć uciążliwych awarii i degradacji budowli, a konserwacja polega na czyszczeniu korytek raz w roku, przy wykorzystaniu studzienek rewizyjnych.

REALIZACJE

