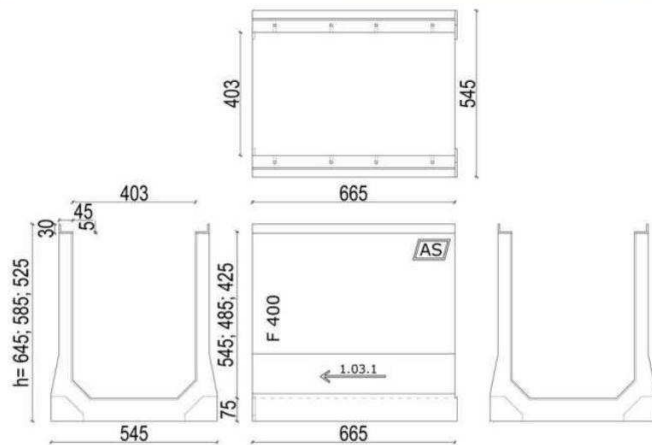
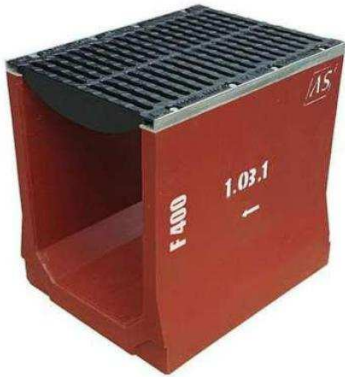




POZYCJA E

AS-400

KORYTKA O SZEROKOŚCI WEWNĘTRZNEJ 400mm



POZYCJA E

KORYTKA O SZEROKOŚCI WEWNĘTRZNEJ 400mm

E.I.	Nr elementu	Korytka AS-400	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Długość [mm]	Przek. pop. [cm <sup>2</sup> ]	Pow. Włot. [cm <sup>2</sup> /mb]	Masa [kg]	Ruszt żeliwne
E.I.1.	1.03.1	bez spadku	545	645	665	2160	1838/2494 <sup>^</sup>	162.5	
E.I.2.	1.07.1	bez spadku	545	585	665	1919	1838/2494 <sup>^</sup>	159.5	
E.I.3.	1.1	bez spadku	493	525	665	1677	1838/2494 <sup>^</sup>	131.5	<b>szczelinowe</b>
E.I.4.	0.1.03.1	górny element studzienki	545	645	665	2160/1918*	1838/2494 <sup>^</sup>	121.5	kl.D 400 – 28.2 kg
E.I.5.	0.1.07.1	górny element studzienki	545	585	665	1919/1918*	1838/2494 <sup>^</sup>	118.5	kl.F 900 – 49.8 kg
E.I.6.	0.1.1	górny element studzienki	493	525	665	1677/1918*	1838/2494 <sup>^</sup>	90.5	
E.I.7.		dekiel z odpływem nr 1.03.1	545	645				18.0	<b>kratowe</b>
E.I.8.		dekiel z odpływem nr 1.07.1	545	585				16.0	kl.D 400 – 27.9 kg
E.I.9.		dekiel z odpływem nr 1.1	493	525				13.5	
E.I.10.		dekiel ślepy nr 1.03.1	545	645				23.0	
E.I.11.		dekiel ślepy nr 1.07.1	545	585				21.0	
E.I.12.		dekiel ślepy nr 1.1	493	525				18.5	

\* powierzchnia wlotu do studzienki

<sup>^</sup> powierzchnia wlotu – ruszt szczelinowy / ruszt kratowy

### Elementy studzienki

E.II.	Nr elementu	ELEMENTY STUDZIENKI	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Długość [mm]	Masa [kg]
E.II.1.	A	przelotowy bez odpływu	493	485	675	113.5
E.II.2.	A	przelotowy z odpływem z boku	493	485	675	110.0
E.II.3.	A	przelotowy z odpływem czołowym	493	485	675	110.0
E.II.4.	B	z dnem; bez odpływu	493	495	675	147.5
E.II.5.	B	z dnem; z odpływem z boku	493	495	675	144.0
E.II.6.	B	z dnem; z odpływem czołowym	493	495	675	144.0
E.II.7.	-	łapacz zanieczyszczeń	370	350	400	8.0

# KARTA WYROBU

## ODWODNIENIA LINIOWE Z RUSZTEM AS-400

Oznakowanie CE- Norma PN-EN 1433:2005

Deklaracja Właściwości Użytkowych

Atest Higieniczny B-BK-60211-0323/21

Nr Katalogowy E.I.

### 1. Przeznaczenie - miejsce zastosowania

odwodnienie dróg, ulic, garaży, parkingów, wjazdów, stacji paliw, powierzchni magazynowych, placów manewrowych, myjni samochodowych itp.

### 2. Zakresy technologiczne

- elementy bez spadku wewnętrznego
- możliwość łączenia elementów pod kątem i połączeń kaskadowych
- studzienki z łapaczami zanieczyszczeń, dekle z króćcem, dekle zaślepiające
- korpusy z otworami w dnie lub w bocznych ściankach - do odprowadzania wody

### 3. Informacja techniczna

#### Wymiary:

- długość: 665 mm
- szerokość zewnętrzna: 545; 493 mm
- szerokość wewnętrzna: 403 mm
- wysokość: 645, 585, 525 mm

**Korpus korytka** - wykonany jest z betonu polimerowo - cementowego o klasie wytrzymałości C55/67. Materiał użyty do wykonania elementów wzmocniony jest włóknem szklanym alkaliopornym poprawiającym w znacznym stopniu właściwości korytka na zginanie i uduchność.

*Beton charakteryzuje się wysoką odpornością na długotrwałe działanie mrozu oraz soli rozmrażających ("R") oraz odpornością chemiczną w tym na substancje ropopochodne według normy PN-EN 858-1:2005.*

Ścianki korpusu zabezpieczone są zabarwionym impregnatem, który ogranicza odparowanie wody w okresie dojrzewania betonu oraz dodatkowo chroni korytko przed agresywnością środowiska. Impregnat zwiększa także przyczepność ścianki zewnętrznej do obudowy betonowej. Stosowanie zabarwionego impregnatu ułatwia kontrolę prawidłowego wykonania zabezpieczenia. Korpusy korytek zakończone są specjalnym

wgłębieniem umożliwiającym wykonanie szczelnego połączenia elementów odwodnienia AS.

**Listwy wsporcze** - wykonane są z profili stalowych, gorąco walcowanych, ocynkowanych ogniowo, które są zakotwione w ściankach korpusu. Konstrukcja ta zabezpiecza krawędzie korytka i stanowi solidny element mocowania rusztów.

**Rusztzy** - z żeliwa sferoidalnego, lakierowane lub z powłoką KTL występują w kl. D400 kN i F900 kN.

**Mocowanie rusztów** - wykonuje się śrubami nierdzewnymi o podwyższonej wytrzymałości, wkręcanymi w ocynkowane, gwintowane gniazda, znajdujące się w listwach wsporczych. Śruby te zapewniają blokadę przesuwu krutek, eliminację występowania luzów i „klawiszowania”. Gniazda mocujące są przelotowe - przystosowane do czyszczenia.

**Wbudowywanie korytek** - na ławie betonowej z obetonowaniem bocznym należy wykonywać zgodnie z informacją w katalogu.

**Łączenie korytek** - przy zastosowaniu zapraw mrozoodpornych i wodoszczelnych.

### 4. Jakość, precyzja wykonania i inne

Bardzo prosty, bezpieczny w montażu i w eksploatacji wyrób od początku do końca wyprodukowany z polskich materiałów przez rodzimą firmę jest bardzo wysokiej jakości.

Najwyższą jakość produktów firma AS PPH A. Sobiesiak zapewnia dzięki stosowaniu "Betonu Wysokiej Wytrzymałości" oraz materiałów trwale zabezpieczonych przed korozją.

Gwarancją najwyższej jakości jest również Certyfikat ISO 9001:2008.

### 5. Bezpieczeństwo

Stosowanie odwodnienia AS nie stanowi zagrożenia bezpieczeństwa podczas robót montażowych, należy przy tym przestrzegać ogólnych przepisów BHP dla robót Budowlanych i Montażowych. Odwodnienia AS ze względu na solidny sposób mocowania rusztów są absolutnie bezpieczne w trakcie eksploatacji nawierzchni.

Odwodnienie systemem AS przy przestrzeganiu wytycznych do projektowania i instrukcji montażu, pozwoli uniknąć uciążliwych awarii i degradacji budowli, a konserwacja ograniczać się będzie do czyszczenia korytek raz w roku.



Ruszt kratowy umożliwiając swobodne przemieszczanie się płazów.