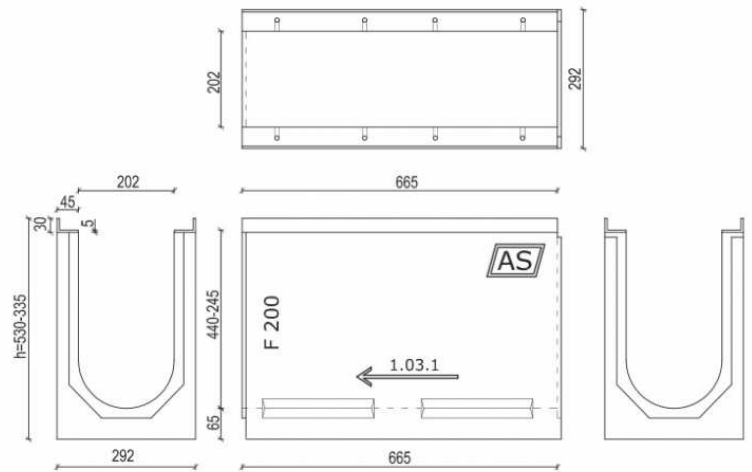




POZYCJA C

# AS-200 ze spadkiem

KORYTKA O SZEROKOŚCI WEWNĘTRZNEJ 200mm



POZYCJA C

KORYTKA O SZEROKOŚCI WEWNĘTRZNEJ 200mm

C.II.	Nr elementu	Korytka AS-200 ze spadkiem	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Długość [mm]	Przek. pop. [cm <sup>2</sup> ]	Pow. Włot. [cm <sup>2</sup> /mb]	Masa [kg]	Rusztzy żeliwne
C.II.1.	1.00-1.09	korytka ze spadkiem 3,2%	292	530-335	665	845-457	883	99.3-76.5	
C.II.2.	1.01.1	korytka bez spadku	292	508	665	801	883	94.1	
C.II.3.	1.03.1	korytka bez spadku	292	465	665	714	883	90.2	
C.II.4.	1.05.1	korytka bez spadku	292	424	665	631	883	86.1	
C.II.5.	0.1.00	górnny element studzienki	292	530	665	845/950*	883	92.3	
C.II.6.	0.1.01.1	górnny element studzienki	292	508	665	801/950*	883	72.2	
C.II.7.	0.1.03.1	górnny element studzienki	292	465	665	714/950*	883	68.3	
C.II.8.	0.1.05.1	górnny element studzienki	292	424	665	630/950*	883	64.4	kl.C 250 – 10.4 kg
C.II.9.		dekiel z odpływem nr 1.00	292	530				10.8	kl.D 400 – 11.6 kg
C.II.10.		dekiel z odpływem nr 1.01.1	292	508				10.5	kl.E 600 – 15.2 kg
C.II.11.		dekiel z odpływem nr 1.03.1	292	465				10.3	kl.F 900 – 17.6 kg
C.II.12.		dekiel z odpływem nr 1.05.1	292	424				10.0	
C.II.13.		dekiel ślepy nr 1.00	292	530				13.3	
C.II.14.		dekiel ślepy nr 1.01.1	292	508				13.0	
C.II.15.		dekiel ślepy nr 1.03.1	292	465				12.7	
C.II.16.		dekiel ślepy nr 1.05.1	292	424				12.4	
C.II.17.		dekiel ślepy nr 1.09	292	335				10.0	

\* powierzchnia wlotu do studzienki

## Elementy studzienki

C.IV.	Nr elementu	ELEMENTY STUDZIENKI	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Długość [mm]	Masa [kg]
C.IV.1.	A	przelotowy bez odpływu	292	320	680	61.9
C.IV.2.	A	przelotowy z odpływem z boku	292	320	680	60.4
C.IV.3.	A	przelotowy z odpływem czołowym	292	320	680	60.4
C.IV.4.	B	z dnem; bez odpływu	292	330	680	77.6
C.IV.5.	B	z dnem; z odpływem z boku	292	330	680	76.1
C.IV.6.	B	z dnem; z odpływem czołowym	292	330	680	76.1
C.IV.7.	-	łapacz zanieczyszczeń	170	250	400	3.8

## KARTA WYROBU

### ODWODNIENIA LINIOWE Z RUSZTEM

#### AS-200 ze spadkiem

Oznakowanie CE- Norma PN-EN 1433:2005

Deklaracja Właściwości Użytkowych

Atest Higieniczny B-BK-60211-0323/21

Nr Katalogowy C.II.

#### 1. Przeznaczenie - miejsce zastosowania

odwodnienie dróg, ulic, garaży, parkingów, wjazdów, stacji paliw, powierzchni magazynowych, placów manewrowych, myjni samochodowych itp.

#### 2. Zakresy technologiczne

- elementy ze spadkiem wewnętrznym 3,2%
- możliwość łączenia elementów pod kątem
- studzienki z łapaczami zanieczyszczeń, dekle z króćcami, dekle zaślepiające
- korpusy z otworami w dnie lub w bocznych ściankach - do odprowadzania wody
- oznakowanie i numeracja poszczególnych korytek umożliwia montaż elementów w odpowiednie systemy

#### 3. Informacja techniczna

##### Wymiary:

- długość: 665 mm
- szerokość zewnętrzna: 292 mm
- szerokość wewnętrzna: 202 mm
- wysokość: od 530 mm do 335 mm (spadek wewnętrzny 3,2%)
- h= 508; 465 i 424 mm (spadek wewnętrzny 0%)

**Korpus korytka** - wykonany jest z betonu polimerowo - cementowego o klasie wytrzymałości C55/67. Materiał użyty do wykonania elementów wzmocniony jest włóknem szklanym alkalioodpornym poprawiającym w znacznym stopniu właściwości korytka na zginanie i uduarność.

*Beton charakteryzuje się wysoką odpornością na długotrwałe działanie mrozu oraz soli rozmrażających ("R") oraz odpornością chemiczną w tym na substancje ropopochodne według normy PN-EN 858-1:2005.*

Ścianki korpusu zabezpieczone są zabarwionym impregnatem, który ogranicza odparowanie wody w okresie dojrzewania betonu oraz dodatkowo chroni korytko przed agresywnością środowiska. Impregnat zwiększa także przyczepność ścianki zewnętrznej do obudowy betonowej. Stosowanie zabarwionego impregnatu ułatwia kontrolę prawidłowego wykonania zabezpieczenia. Korpusy korytek zakończone są felcami "damskimi i męskimi", które umożliwiają wykonanie szczelnego połączenia elementów odwodnienia AS.

**Listwy wsporcze** - wykonane są z profili stalowych, gorąco walcowanych, ocynkowanych ogniowo, które są zakotwione w ściankach korpusu. Konstrukcja ta zabezpiecza krawędzie korytka i stanowi solidny element mocowania rusztów.

**Ruszt** - z żeliwa sferoidalnego, lakierowane lub z powłoką KTL występują w kl. C250 kN, D400 kN, E600 kN i F900 kN.

**Mocowanie rusztów** - wykonuje się śrubami nierdzewnymi o podwyższonej wytrzymałości, wkręcanymi w ocynkowane, gwintowane gniazda, znajdujące się w listwach wsporczych. Śruby te zapewniają blokadę przesuwu kratki, eliminację występowania luzów i „klawiszowania”. Gniazda mocujące są przelotowe - przystosowane do czyszczenia.

**Wbudowywanie korytek** - na lawie betonowej z obetonowaniem bocznym należy wykonywać zgodnie z informacją w katalogu.

**Łączenie korytek** - przy zastosowaniu zapraw mrozoodpornych i wodoszczelnych.

#### 4. Jakość, precyzja wykonania i inne

Bardzo prosty, bezpieczny w montażu i w eksploatacji wyrób od początku do końca wyprodukowany z polskich materiałów przez rodzimą firmę jest bardzo wysokiej jakości.

Najwyższą jakość produktów firma AS PPH A. Sobiesiak zapewnia dzięki stosowaniu "Betonu Wysokiej Wytrzymałości" oraz materiałów trwale zabezpieczonych przed korozją.

Gwarancją najwyższej jakości jest również Certyfikat ISO 9001:2008.

#### 5. Bezpieczeństwo

Stosowanie odwodnienia AS nie stanowi zagrożenia bezpieczeństwa podczas robót montażowych, należy przy tym przestrzegać ogólnych przepisów BHP dla robót Budowlanych i Montażowych. Odwodnienia AS ze względu na solidny sposób mocowania rusztów są absolutnie bezpieczne w trakcie eksploatacji nawierzchni.

Odwodnienie systemem AS przy przestrzeganiu wytycznych do projektowania i instrukcji montażu, pozwoli uniknąć uciążliwych awarii i degradacji budowli, a konserwacja ograniczać się będzie do czyszczenia korytek raz w roku.

## REALIZACJE

